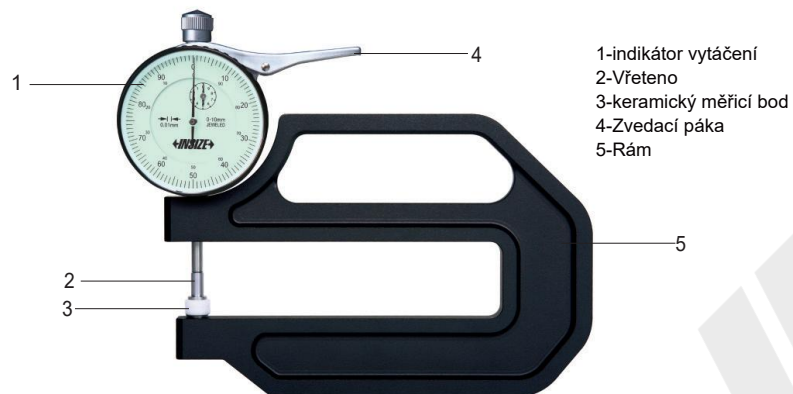
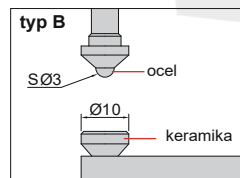
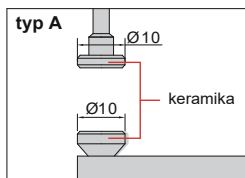


Díl č.	Rozsah	Promoce	Přesnost	Typ
2365-10	0-10mm	0,01mm	±0,02mm	A
2365-20	0-20mm	0,01mm	±0,03mm	A
2365-10B	0-10mm	0,01mm	±0,02mm	B
2365-20B	0-20mm	0,01mm	±0,03mm	B



1. Velikost bodu



2. Měření:

Měřicí plochy očistěte měkkým hadříkem, zavřete měřicí body a nastavte ručičku číselníku na nulu. Několikrát stiskněte zvedací páčku, abyste se ujistili o přesném vynulování.

Stiskněte zvedací páku, zvedněte měřicí hrot, vložte měřený obrobek mezi dva měřicí hroty, uvolněte zvedací páku, měřicí hroty se zcela dotknou obrobku a poté získáte údaj.

3. Během měření by mělo být vřeteno kolmo k povrchu obrobku, jinak nemusí být měření správné.

4. Během měření chraňte měřicí body před nadměrným provozem.

Pokud číselník spadne nebo bude otřesen, zkontrolujte před použitím přesnost měření.